

ΔΙΟΙΚΗΣΗ – ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΕΡΓΟΥ (PROJECT MANAGEMENT)

# Πιστοποίηση κατά IPMA

162 πιστοποιημένοι κατά IPMA-D από το 2008 μέχρι σήμερα

**28-29/01/2010 & 1-2-3/02/2010, 15:00-20:00**

24 ώρες - Συνεδριακό Κέντρο Ελληνοαμερικανικής Ένωσης

## Η Κορυφαία Πιστοποίηση στη Διοίκηση-Διαχείριση Έργων με διεθνή αναγνώριση

Το Center of Excellence in Project Management της Ελληνοαμερικανικής Ένωσης με την επιστημονική υποστήριξη του Ελληνικού Δικτύου Διαχειριστών Έργων - Εθνικού Μέλους του International Project Management Association (IPMA), διοργανώνει ανοικτό ταχύρυθμο σεμινάριο προετοιμασίας για την Πιστοποίηση με το σύστημα του IPMA (IPMA Certification Programme) Level D.



Το Διεθνές Δίκτυο Εθνικών Φορέων Διαχείρισης Έργων

Επιδoteίται 100% από το 0,45% του ΟΑΕΔ – ΛΑΕΚ

- Επενδύστε σε κατάρτιση που συγκλίνει με τα εθνικά πρότυπα διαχείρισης έργων των Ευρωπαϊκών χωρών και συνολικά πάνω από 41 χωρών παγκοσμίως
- Γνωρίστε το μόνο πρότυπο που διασφαλίζει την ενσωμάτωση της Ελληνικής νομοθεσίας, των προτύπων και του κανονιστικού πλαισίου στην πιστοποίηση Διαχειριστών Έργου
- Περισσότεροι από 100.000 πιστοποιημένοι στην Ευρώπη με 30% αύξηση παγκοσμίως συμπεριλαμβανομένων και των χωρών της Ασίας (Κίνα, Ινδία κ.α.) από τον πρώτο και παλαιότερο σχετικό οργανισμό στο κόσμο



**HELLENIC AMERICAN UNION**  
An educational public charity  
**Center of Excellence in Project Management**



ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΔΙΚΤΥΟ  
ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΩΝ ΕΡΓΩΝ (Ε.Δ.Δ.Ε.)  
PM-Greece  
[www.pmgreece.gr](http://www.pmgreece.gr)

## Το IPMA

Το IPMA (International Project Management Association) είναι ο παλαιότερος επιστημονικός, μη κερδοσκοπικός οργανισμός (1965) που ιδρύθηκε με στόχο την ανάπτυξη του κλάδου της Διαχείρισης Έργων. Λειτουργεί ως συνομοσπονδία Εθνικών φορέων Διαχείρισης Έργων με εκπροσώπους από 44 χώρες μέχρι σήμερα.

Το IPMA εκπροσωπεί σε διεθνές επίπεδο τους Εθνικούς φορείς, οι οποίοι βοηθούν στην ανάπτυξη του κλάδου της Διαχείρισης Έργων στη χώρα τους και στην εθνική τους γλώσσα. Ο Εθνικός φορέας του IPMA στην Ελλάδα είναι το Ελληνικό Δίκτυο Διαχειριστών Έργων (Ε.Δ.Δ.Ε).

Το IPMA πιστοποιεί ικανότητες διαχειριστών έργων με βάση το πρότυπο ICB (IPMA Competence Baseline). Πρόκειται για ένα πολύτιμο πρότυπο που αποτελεί συλλογική εργασία 42 χρόνων από έναν πολυεθνικό και πολυσυμμετοχικό φορέα, το οποίο εμπεριέχει τη γνώση και την εμπειρία που απαιτείται από τους Διαχειριστές Έργων, Προγραμμάτων και Χαρτοφυλακίων Έργων.

Επίσης, ανάμεσα στις δραστηριότητες του IPMA είναι η έκδοση επαγγελματικών και επιστημονικών περιοδικών, η διοργάνωση συνεδρίων και επιστημονικών συναντήσεων, και η βράβευση της αριστείας σε διεθνές επίπεδο στην διαχείριση έργων.

## Η Πιστοποίηση στη Διαχείριση Έργων του IPMA

Είναι η μοναδική διεθνής επαγγελματική πιστοποίηση στην Ελλάδα, η οποία:

- Αξιολογεί και πιστοποιεί σε 4 επίπεδα ικανότητας τη γνώση και την εμπειρία στη Διαχείριση Έργων
- Συνδέει τις ικανότητες εφαρμογής με την επαγγελματική εξέλιξη (στέλεχος, προϊστάμενος, διευθυντής)
- Επιτρέπει την προσαρμογή στις ανάγκες του φορέα που υλοποιεί τα έργα
- Επιτρέπει την ενσωμάτωση της Ελληνικής Νομοθεσίας, του Κανονιστικού Πλαισίου και της επαγγελματικής πρακτικής
- Εξασφαλίζει τη μεγαλύτερη αναγνώριση επαγγελματικής κατάρτισης (και όχι μόνο της γνώσης) στην Διαχείριση Έργων
- Αναγνωρίζεται σε πανευρωπαϊκό επίπεδο, και με ιδιαίτερη παρουσία σε χώρες και του Αραβικού Κόλπου
- Προσφέρει δυνατότητες επαγγελματικής αποκατάστασης στις περισσότερες χώρες της Ευρωπαϊκής Ένωσης
- Μόνο κατά τα πρώτα δύο χρόνια διοργάνωσης των εξετάσεων στην Ελλάδα (2009) πιστοποιήθηκαν πάνω από 170 επαγγελματίες με μέσο όρο επιτυχίας πάνω από 80%

## Τι είναι το ICB (IPMA Competence Baseline)



Το μάτι της επαγγελματικής επάρκειας

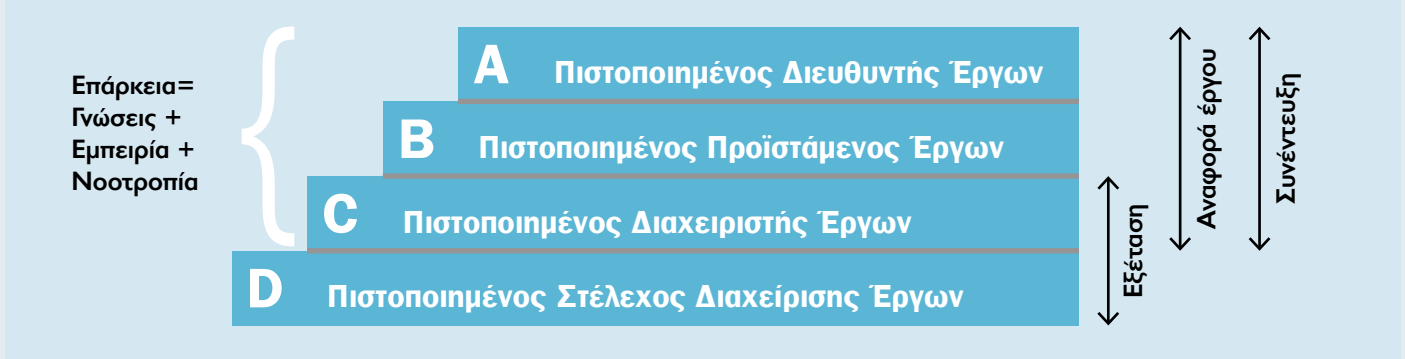
Κατά το IPMA, η επάρκεια στη διαχείριση έργου αναλύεται σε τρεις βασικούς τομείς:

- **τον τεχνικό τομέα:** αφορά τις ενέργειες, γνώσεις και ικανότητες που απαιτούνται για τη σύλληψη, έναρξη, υλοποίηση και ολοκλήρωση του έργου
- **τον τομέα της συμπεριφοράς/προσωπικότητας:** αφορά στοιχεία προσωπικότητας και επαγγελματικής ηθικής
- **τον τομέα του Οργανωτικού Πλαισίου:** αφορά θέματα νομοθεσίας, λογιστικά και χρηματοοικονομικά θέματα, υγιεινή και ασφάλεια κλπ.

Επιπλέον η Πιστοποίηση κατά IPMA προσαρμόζεται ανάλογα με την πολυπλοκότητα των έργων, τη δυσκολία τους, το νομοθετικό και κανονιστικό πλαίσιο μέσα στο οποίο υλοποιούνται. (Π.χ., σύστημα ISO 9000)

# Το σύστημα Πιστοποίησης του IPMA

## Διεθνές Σύστημα Πιστοποίησης Επαγγελματικής Επάρκειας στη Διαχείριση Έργων του IPMA



Τα 4 επίπεδα πιστοποίησης εξυπηρετούν τα διαφορετικά επίπεδα επαγγελματικής επάρκειας στη Διαχείριση Έργων. Οι κατηγορίες διαφοροποιούνται ανάλογα με τη σύνθεση των ικανοτήτων κάθε τομέα επάρκειας και τη σχέση μεταξύ γνώσεων και πρακτικής εμπειρίας.

## Ταχύρρυθμο Σεμινάριο Διοίκησης-Διαχείρισης Έργων

### ΓΙΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΜΕ ΤΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΟΥ IPMA (IPMA Certification Programme) – LEVEL D

Το Center of Excellence in Project Management με την επιστημονική υποστήριξη του Ελληνική Δικτύου Διαχείρισης Έργων (ΕΔΔΕ), Εθνικού φορέα του IPMA στην Ελλάδα, διοργανώνει ταχύρρυθμο σεμινάριο για την Πιστοποίηση με το Σύστημα του IPMA, για το επίπεδο D. Το σεμινάριο αποσκοπεί στην προετοιμασία ατόμων με γνώσεις διοίκησης – διαχείρισης έργων για πιστοποίηση σύμφωνα με το διεθνές σύστημα του IPMA και το πρότυπο του Αυστριακού Φορέα Πιστοποίησης.

Το σεμινάριο περιλαμβάνει συνοπτικές θεωρητικές διαλέξεις, ασκήσεις εμπέδωσης και επεξεργασία πρακτικών θεμάτων. Με την ολοκλήρωση του σεμιναρίου οι συμμετέχοντες θα είναι σε θέση να αντιμετωπίσουν με επιτυχία τις εξετάσεις πιστοποίησης του IPMA.

## Περιγραφή σεμιναρίου

### 1. Εισαγωγή στο σύστημα πιστοποίησης στη Διοίκηση – Διαχείριση Έργων του IPMA

- Βασικές έννοιες και διαδικασίες
- Συμβατότητα με το Ελληνικό Κανονιστικό Σύστημα διαχείρισης έργων
- Διαχειριστικές απαιτήσεις τελικών δικαιούχων για ανάληψη έργων ΕΣΠΑ

### 2. Επάρκειες Πλαισίου

- Οργανωτικές δομές και πλαίσια υλοποίησης έργων
- Βασικές έννοιες & ορισμοί
- Απαιτήσεις επαρκειών πλαισίου του IPMA
- Πρακτικά θέματα και εξάσκηση

### 3. Τεχνικές Επάρκειες

- Συνοπτική παρουσίαση της θεωρίας χρονικού & οικονομικού προγραμματισμού έργων
- Απαιτήσεις τεχνικών επαρκειών IPMA
- Πρακτικά θέματα και εξάσκηση

### 4. Επάρκειες Συμπεριφοράς

- Η σημασία του ανθρώπινου παράγοντα στην παραγωγή έργων
- Απαιτήσεις επαρκειών συμπεριφοράς του IPMA
- Πρακτικά θέματα και εξάσκηση

### 5. Αυτό-αξιολόγηση και δημιουργία αναφοράς έργου

- Στοιχεία επάρκειας του ICB
- Βαθμονόμηση και Αυτό-αξιολόγηση project managers
- Καθορισμός πολυπλοκότητας έργου

### 6. Εξάσκηση σε θέματα εξετάσεων του IPMA

- Θέματα πολλαπλής επιλογής
- Θέματα ανάπτυξης
- Επίλυση ασκήσεων

## Εισηγητές

Οι εισηγητές είναι επιστήμονες διεθνούς κύρους, μέλη του ΕΔΔΕ με μεταπτυχιακούς τίτλους σπουδών, επαγγελματική και διδακτική εμπειρία.

## Διδακτικό Υλικό

Στους συμμετέχοντες παρέχεται το IPMA Competence Baseline, το πρότυπο του Αυστριακού Φορέα Πιστοποίησης και εγχειρίδιο με διαφάνειες εισηγήσεων. Το σεμινάριο διεξάγεται στην Ελληνική γλώσσα, αλλά απαιτείται καλή γνώση Αγγλικής, καθώς το πρότυπο ICB και οι εξετάσεις είναι στην Αγγλική.

## Πληροφορίες

Για πληροφορίες σχετικά με το σεμινάριο και για την Πιστοποίηση κατά IPMA, μπορείτε να απευθυνθείτε στην Ελληνοαμερικανική Ένωση, τηλ: 210-3680907, καθώς και στην ιστοσελίδα του ΕΔΔΕ, [www.pmgreece.gr](http://www.pmgreece.gr)

## ΑΙΤΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ



HELLENIC AMERICAN UNION  
An educational public charity

Center of Excellence in Project Management

Μασσαλίας 22, Τηλ.: 210 3680900, Fax: 210 3633174, [www.hau.gr](http://www.hau.gr)

Επιθυμώ να παρακολουθήσω το: Προπαρασκευαστικό Σεμινάριο για τις εξετάσεις Πιστοποίησης του IPMA – Level D

Αξία συμμετοχής: 700 Ευρώ

Μέλη του PM Greece / Πιστοποιημένα PMPs: 650 Ευρώ

Για περισσότερες από 3 συμμετοχές της ίδιας εταιρείας: 650 Ευρώ



### Προσωπικές πληροφορίες

Όνομα: .....

Επίθετο: .....

Θέση ή Ιδιότητα: .....

Εταιρεία: .....

Δ/ση Κατοικίας: .....

T.K.: .....

Τηλ. Οικίας: ..... Fax: .....

Τηλ. Κινητό: .....

E-mail: .....

### Στοιχεία τιμολόγησης

Επωνυμία Εταιρείας: .....

Αντικείμενο: .....

Δ/ση: .....

T.K.: ..... Πόλη: .....

Τηλ.: ..... Fax: .....

A.Φ.Μ.: ..... Δ.Ο.Υ.: .....

Χρήση ΛΑΕΚ:  Ναι  Όχι

### Τρόπος πληρωμής

Χρέωση Πιστωτικής Κάρτας:

Τύπος κάρτας:  Visa  Mastercard  Diners

Νούμερο κάρτας: □□□□ □□□□ □□□□ □□□□

Σε ισχύ έως: □□□□

Όνομα Κατόχου: .....

Κατάθεση σε τραπεζικό λογαριασμό

Επιταγή

### Πολιτική ακύρωσης συμμετοχής

Σε περίπτωση ακύρωσης συμμετοχής η ΕΑΕ πρέπει να ενημερωθεί τουλάχιστον 10 ημέρες πριν την έναρξη του προγράμματος. Σε αυτή την περίπτωση επιστρέφεται το 100% των διδάκτρων, εφόσον έχουν καταβληθεί στο σύνολό τους.

Σε περίπτωση ακύρωσης μετά την προθεσμία αυτή δεν επιστρέφονται διδάκτρα. Προκαταβολές δεν επιστρέφονται σε καμία περίπτωση.

Κατανόω και αποδέχομαι τις διαδικασίες εγγραφής, την πολιτική ακύρωσης συμμετοχής, καθώς και την πολιτική προστασίας προσωπικών δεδομένων και στοιχείων πιστωτικής κάρτας.

Όνομα[τα] / Υπογραφή[ες]

Ημερομηνία

Η Ελληνοαμερικανική Ένωση διατηρεί το δικαίωμα να αλλάξει τις παραπάνω ημερομηνίες διεξαγωγής του προγράμματος λόγω απρόβλεπτων περιστάσεων.

Εάν δεν επιθυμείτε να λαμβάνεται αυτό το ενημερωτικό έντυπο, παρακαλώ ενημερώστε την Ελληνοαμερικανική Ένωση στο 210-3080900, ή καλέστε τον άμεσο αποστολέα του συγκεκριμένου εντύπου. Θα φροντίσουμε αμέσως να μη λάβετε ξανά παρόμοια υλικά εκτός εάν υπάρξει νεώτερη δήλωσή σας ότι επιθυμείτε την επανάληψη των αποστολών.